

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН акционерным обществом открытого типа "Свердловский научно-исследовательский институт химического машиностроения"

2 УТВЕРЖДЕН Первым заместителем министра Минатома России
А.И.Белосоховым

3 СОГЛАСОВАН ГУИ ГИ ВНИИХТ, Департаментом ядерно-химического производства и Департаментом исследований в области науки и техники Минатома России

4 ВЗАМЕН РД 53-89

0018 1182

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация и размеры	2
Угольник равнопроходный	2
Тройник равнопроходный	4
Тройник переходный	5
Тройник с развилкой	13
Крест равнопроходный	17
Крест переходный	18
Переходник конусный	35
Переходник эксцентричный	40
4 Технические требования	43
ПРИЛОЖЕНИЕ. Схема и примеры условного обозначения соединительных частей	44

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ СВАРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
РАДИОХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

ОКСТУ 4599

Классификация и размеры

Дата введения 1998-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на соединительные части сварных трубопроводов радиохимических производств (далее - соединительные части), изготавливаемые из коррозионностойких сталей и сплавов и титана, с условными проходами от 6 до 300 мм - угольники, тройники, кресты и переходники, работающие под избыточным до 1,6 МПа, гидростатическим или вакуумметрическим давлением при температуре от минус 200°C до плюс 450°C.

Стандарт устанавливает типы и основные размеры соединительных частей, а также технические требования к ним.

По совместному решению проектной (конструкторской) организации, заказчика и предприятия-изготовителя, согласованному с органами Государственного надзора, допускается применение соединительных частей для систем обращения с радиоактивными отходами атомных энергетических установок.

Чертежи соединительных частей должны разрабатываться конструктором и входить в состав рабочей конструкторской документации изделия.

Схема и примеры условных обозначений соединительных частей приведены в приложении.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

- ОСТ 95 10439-91 Оборудование для работы с радиоактивными средами. Общие технические требования. Приемка. Эксплуатация и ремонт;
- ОСТ 95 10440-91 Оборудование для работы с радиоактивными средами. Типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений;
- ОСТ 95 10455-92 Оборудование для работы с радиоактивными средами. Сварка и контроль качества сварных соединений изделий из титана и сплавов. Основные положения.

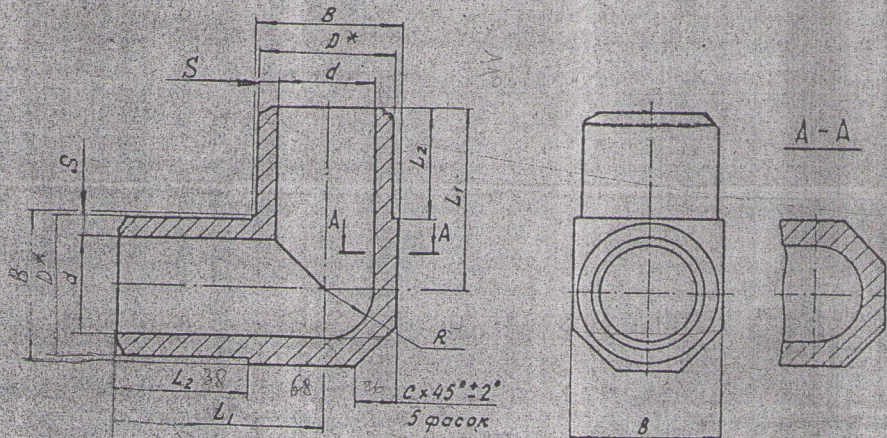
3 Классификация и размеры

3.1 В зависимости от назначения соединительные части подразделяются на типы:

- угольник равнопроходный;
- тройник равнопроходный;
- тройник переходный;
- тройник с развилкой;
- крест равнопроходный;
- крест переходный;
- переходник конусный;
- переходник эксцентричный.

3.2 Основные размеры соединительных частей должны соответствовать указанным на рисунках 1 - 17 и в таблицах I - 17.

3.3 Угольник равнопроходный



* Размеры в справке

Рисунок 1

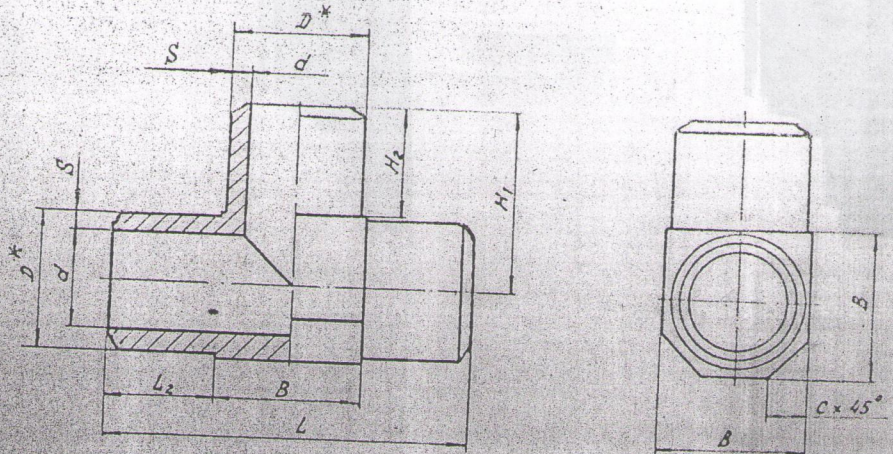
Таблица I

Размеры в миллиметрах

Проход условный D_4	d	D	S	L_1	L_2	B	R	C	Масса, кг
6	6	10	2	25	19	12	3,0	3	0,024
10	10	16	3	30	21	18	5,0	4	0,076
15	14	20		34	23	22	7,0	6	0,101
20	17	25	4	36	22	27	8,5	8	0,168
25	24	34	5	45	27	36	12,0	10	0,368
32	30	38	4	50	29	42	15,0	12	0,494
40	35	45	5	55	31	48	17,5	13	0,674
50	46	56		63	34	58	23,0	16	0,961
65	66	76		75	36	78	33,0	22	1,670
80	77	89	6	85	38	94	38,5	26	3,000
100	96	108		95	39	112	48,0	32	4,050
125	121	133		105	36	138	60,5	38	6,530
150	143	159	8	120	38	164	71,5	45	11,200
200	199	219	10	160	48	224	99,5	63	25,100
250	245	273	14	190	51	278	122,5	80	47,800
300	297	325		210	45	330	148,5	95	67,400

Примечание - Здесь и далее масса подсчитана для соединительных частей из коррозионностойких сталей и сплавов; для подсчета массы соединительных частей, изготовленных из титана, необходимо указанную массу умножить на 0,56.

3.4 Тройник равнопроходный



* Размеры для справок

Рисунок 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Проход условный D_n	d	D	S	L	L_2	B	H_1	H_2	C	Масса, кг
6	6	10	2	50	19	12	25	19	3	0,032
10	10	16	3	60	21	18	30	21	4	0,091
15	14	20		67	22	22	34	23	6	0,128
20	17	25	4	71	22	26	36	22	8	0,237
25	24	34	5	90	27	36	45	27	10	0,479
32	30	38	4	100	29	42	50	29	12	0,644
40	35	45	5	110	31	48	55	31	13	0,853
50	46	56		125	33	53	63	34	16	1,240
65	66	76		150	36	78	75	36	22	2,260
80	77	89	6	170	38	94	85	38	26	3,660
100	96	108		190	39	112	95	39	32	5,060
125	121	133	8	210	36	138	105	36	36	7,570
150	143	159		240	38	164	120	38	45	13,400
200	199	219	10	320	48	224	160	48	63	30,900
250	245	273	14	360	51	278	190	51	80	59,400
300	297	325		420	45	330	210	45	95	84,700